

ICS 59.100.10

Q 36

JC

# 中华人民共和国建材行业标准

JC/T 768—2002

---

## 玻璃纤维过滤布

Glass fibre filter fabric

2002-06-19 发布

2002-12-01 实施

中华人民共和国国家经济贸易委员会 发布

## 前 言

在现代工业生产和日常生活中,工业粉尘和烟气是大气环境污染的根源。玻璃纤维过滤材料是当前治理工业粉尘和烟尘的理想材料。1987 年南京玻璃纤维研究设计院制订了《玻璃纤维过滤布》行业标准,随着科学技术的发展,玻璃纤维过滤布新品种的问世,JC/T 768—1987(1996)已不能满足生产、销售的需要。因此本标准对 JC/T 768—1987(1996)进行了修订。

本标准修订主要参照日本工业标准 JIS R 3421—1994,测试方法引用相应国家标准。

本标准与 JC/T 768—1987(1996)的主要技术差异如下:

——修改产品代号。如原代号 CWF300 中,原 300 代表公称厚度(mm)乘 1 000,现改为单位面积质量  $\text{g/m}^2$ ;

——增加膨体玻璃纤维过滤布及部分产品的品种规格;

——制定了玻璃纤维过滤布的检验规则及抽样方法。

本标准自实施之日起,同时代替 JC/T 768—1987(1996)。

本标准由原国家建筑材料工业局提出。

本标准由全国玻璃纤维标准化技术委员会(CSBTS/TC 245)归口。

本标准起草单位:南京玻璃纤维研究设计院。

本标准参加起草单位:洛玻集团晶纬玻璃纤维有限公司、营口玻璃纤维有限公司。

本标准主要起草人:李淑晶 何朝远 肖红霞 孙燕敏

玻璃纤维过滤布

代替 JC/T 768—1987 (1996)

Glass fibre filter fabric

## 1 范围

本标准规定了玻璃纤维过滤布的术语、分类与代号、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于干法过滤装置收尘用的中碱连续玻璃纤维过滤布、无碱连续玻璃纤维过滤布、中碱膨体玻璃纤维过滤布和无碱膨体玻璃纤维过滤布。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款，凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 191	包装储运图示标志
GB/T 1549—1994	钠钙硅铝硼玻璃化学分析方法
GB/T 4202—2001	玻璃纤维产品代号
GB/T 5453—1997	织物透气性试验方法
GB/T 7689.2—2001	增强材料 机织物试验方法 第2部分 经、纬密度的测定
GB/T 7689.3—2001	增强材料 机织物试验方法 第3部分 宽度和长度的测定
GB/T 7689.5—2001	增强材料 机织物试验方法 第5部分 拉伸断裂强力和断裂伸长的测定
GB 7742—1987	纺织品 胀破强度和胀破扩张度的测定 弹性膜片法
GB/T 9914.3—2001	增强制品试验方法 第3部分 单位面积质量的测定
GB/T 18374	增强材料术语及定义

## 3 术语

本标准采用下列术语：

- 3.1 过滤布：一种将坯布进行热处理、浸渍、烘焙等工序加工而成的，用于过滤气体、工业除尘的处理布。
- 3.2 连续玻璃纤维过滤布：经纱和纬纱均由连续玻璃纤维纱构成的过滤布。
- 3.3 膨体玻璃纤维过滤布：经纱由连续玻璃纤维构成，纬纱由全部或部分膨体纱构成的过滤布。
- 3.4 透气率：空气透过织物的性能。以在规定的试验面积、压降和时间条件下，气流垂直通过试样的速率表示。
- 3.5 破裂强度：作用到一定面积试样上使之膨胀破裂的最大流体压力。
- 3.6 本标准涉及的其它术语及定义按 GB/T 18374 的规定。

## 4 分类与代号

### 4.1 分类

玻璃纤维过滤布按玻璃成分和构成织物的纱线类型分为中碱连续玻璃纤维过滤布、无碱连续玻璃纤维过滤布、中碱膨体玻璃纤维过滤布和无碱膨体玻璃纤维过滤布四类。

### 4.2 产品规格

玻璃纤维过滤布规格按表 1 规定。

### 4.3 代号

#### 4.3.1 玻璃纤维过滤布代号包括下述要素：

a) 过滤布类型，CWF 表示中碱连续玻璃纤维过滤布，EWF 表示无碱连续玻璃纤维过滤布，CWTF 表示中碱膨体玻璃纤维过滤布，EWTF 表示无碱膨体玻璃纤维过滤布；

b) 公称单位面积质量，用一个数值表示，以  $\text{g/m}^2$  为单位；

c) 单位面积质量相同而所用的纱的结构、经纬纱密度和织物组织不同时，用 A、B、C……加以区别。

d) 公称幅宽，用一个数值表示，以 cm 为单位；

e) 制造商标记（必要时），用字母或数字表示并加圆括号。

#### 4.3.2 代号示例

例 1：公称单位面积质量为  $600 \text{ g/m}^2$ ，幅宽 67 cm，制造商标记为 PSI 的中碱连续玻璃纤维过滤布表示为：CWF600A-67 (PSI)

例 2：公称单位面积质量为  $750 \text{ g/m}^2$ ，幅宽 83 cm 的无碱膨体玻璃纤维过滤布表示为：EWTF750-83

## 5 要求

### 5.1 理化性能

#### 5.1.1 碱金属氧化物含量

——中碱连续玻璃纤维过滤布，中碱膨体玻璃纤维过滤布应为 11.6%~12.4%。

——无碱连续玻璃纤维过滤布，无碱膨体玻璃纤维过滤布应不大于 0.8%。

#### 5.1.2 物理性能应符合表 1 的规定。

#### 5.1.3 幅宽和长度

除非另有商定，幅宽应符合下列要求：

52.0<sup>+1.0</sup><sub>0</sub> cm

67.0<sup>+1.0</sup><sub>0</sub> cm

83.0<sup>+1.0</sup><sub>0</sub> cm

98.5<sup>+1.0</sup><sub>0</sub> cm

除非另有商定，长度应符合下列要求：

CWF300 100 m ± 5 m

CWF450 60 m ± 3 m

其余品种 50 m ± 2 m

### 5.2 外观

#### 5.2.1 外观疵点分类应按表 2 的规定。

每米扣分应不大于 0.4 分。

#### 5.2.2 长度小于 60 m 的布卷允许开剪一次，长度大于 60 m 的布卷允许开剪二次。最小拼段长度为 20 m。

表 1 玻璃纤维过滤布的品种规格及物理性能

代号	品 种 规 格				物 理 性 能						
	纤维 公称 直径 μm	纱线结构		织物结构	密度 根/10 mm		单位面 积质量 g/m <sup>2</sup> ≥	拉伸断裂强力 N/25 mm		破裂 强度 MPa ≥	透气率 cm/s
		线密度 TEX × 股数			经向 ≥	纬向 ≥					
		经纱	纬纱								
CWF300	7	22 × 4	22 × 4	一上三下斜纹	20 ± 1	16 ± 1	300	1 200	1 000	1.9	30~55
CWF300A	7	22 × 4	22 × 4	一上三下破斜纹	20 ± 1	16 ± 1	300	1 200	1 000	1.9	5~15
CWF450	7	22 × 6	22 × 6	一上四下斜纹	20 ± 1	14 ± 1	450	1 700	1 200	2.3	30~55
CWF500	7	22 × 6	22 × 6	五枚三飞纬二重	20 ± 1	20 ± 1	500	1 700	1 700	2.8	30~55
EWTF600	5.5	12.5 × 12	12.5 × 12	五枚三飞纬二重	20 ± 1	20 ± 1	600	2 400	2 400	4.0	20~40
EWTF600A	5.5	12.5 × 12	12.5 × 12	八枚纬二重	20 ± 1	20 ± 1	600	2 400	2 400	4.0	5~20
EWTF600B	8	25 × 6	25 × 6	五枚三飞纬二重	20 ± 1	20 ± 1	600	2 000	2 000	3.1	35~60
CWTF450	7	22 × 6	22 × 4T+22 × 2	一上四下斜纹	20 ± 1	14 ± 1	450	1 700	900	2.3	20~40
CWTF500	7	22 × 6	22 × 4T+22 × 2	五枚三飞纬二重	20 ± 1	20 ± 1	500	1 700	1 200	2.8	20~40
CWTF650	7	22 × 6	22 × 4T × 2+22 × 2	五枚三飞纬二重	20 ± 1	18 ± 1	650	1 700	1 500	4.2	20~40
EWTF450	5.5	12.5 × 12	12.5 × 8T+12.5 × 4	一上三下斜纹	18 ± 1	13 ± 1	450	2 200	1 100	3.2	15~35
EWTF750	5.5	12.5 × 12	12.5 × 8T × 2+12.5 × 4	五枚三飞纬二重	20 ± 1	18 ± 1	750	2 400	2 100	4.4	15~35



表 2 玻璃纤维过滤布外观疵点分类

序号	疵点名称	疵点程度	扣分	备注
1	断经	(1) 经向 0.5 m 内 3~30 根对接不好 (2) 经向 0.5 m 内 30 根以下 不对接或对接不好 (3) 经向 0.5 m 内 30 根以上	5 开剪  开剪	
2	稀密路	(1) 经向 1 cm 内比允许密度少 1 根的 (2) 经向 1 cm 内比允许密度少 2 根的 (3) 经向 1 cm 内比允许密度多 2 根及以上的	5 开剪 1	以工艺组织为 标准
3	破洞	经纬纱共断 3 根 (或并断 3 根) 及 3 根以上为破洞	开剪	
4	蛛网	不论大小	开剪	
5	百脚	(1) 单百脚 (2) 双层百脚每根	2 5	(超过半幅为 一根)
6	星星跳花	(1) 经向 1 m 内每满 5 个 (2) 经向 5 cm 内每满 5 个	1 3	
7	错纹	织物结构错误	开剪	
8	错纬	(1) 经向每厘米 (2) 经向 5 cm 及以上的	5 开剪	包括错股, 号 数用错
9	箱迹	5 m 中有一处	1	
10	边不良	(1) 边组织松紧不匀成凹凸形半米 (2) 突出布边 2 mm 及以上的圈圈经向 5 cm 内 5 个	1 1	
11	经纬圈	(1) 经向 1 m 内每满 5 个 (2) 经向 5 cm 内每满 3 个	1 1	
12	布边起毛	(1) 轻微起毛每长 10 cm (2) 严重起毛	2 开剪	
13	挠损 (包括折痕)	损伤布底的挠损	开剪	

## 6 试验方法

- 6.1 碱金属氧化物含量的测定按 GB/T 1549 的规定。
- 6.2 透气率的测定按 GB/T 5453 的规定, 试样面积 50 cm<sup>2</sup>, 固定压差 127 Pa。
- 6.3 密度的测定按 GB/T 7689.2 的规定。
- 6.4 幅宽和长度的测定按 GB/T 7689.3 的规定。
- 6.5 拉伸断裂强力的测定按 GB/T 7689.5 的规定。
- 6.6 单位面积质量的测定按 GB/T 9914.3 的规定。
- 6.7 破裂强度的测定按 GB/T 7742 的规定。
- 6.8 外观质量

在验布机上进行目测检验。

## 7 检验规则

### 7.1 检验分类

玻璃纤维过滤布检验分为出厂检验和型式检验。

### 7.1.1 出厂检验

产品出厂时必须进行出厂检验，出厂检验的项目为透气率、密度、幅宽和长度、拉伸断裂强力、单位面积质量、外观质量。

### 7.1.2 型式检验

有下列情况之一时，应进行型式检验。

- a) 新产品投产时；
- b) 正式生产后，原材料或生产工艺、设备有较大改变，可能影响产品性能时；
- c) 停产时间超过2个月，恢复生产时；
- d) 正常生产每年至少进行一次；
- e) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时；
- f) 供需双方协议需进行型式检验时。

型式检验的项目为本标准中的全部要求。

### 7.2 组批规则与抽样

7.2.1 同一规格、同一生产工艺、稳定连续生产的一定数量的产品为一批。

#### 7.2.2 批样本

从提交检查批中随机抽取的规定数量的卷装为批样本。

7.2.3 按表3的规定从检查批中随机抽取外观检验用样本。

7.2.4 按表4的规定从检查批中随机抽取物理性能检验用样本。

7.2.5 抽样方案也可由供需双方另行商定。

表3 外观质量检验抽样方案

批量范围	样本大小	合格判定数 $A_c$	不合格判定数 $R_e$
2~8	2	0	1
9~15	3	0	1
16~25	5	0	1
26~50	8	1	2
51~90	13	1	2
91~150	20	2	3
151~280	32	3	4
281~500	50	5	6

表4 物理性能检验抽样方案

批量范围	样本大小	批量范围	样本大小
2~25	3	151~280	10
26~50	4	281~400	15
51~90	5	401~500	20
91~150	7		

### 7.3 判定规则

#### 7.3.1 外观质量的判定

外观质量应符合 5.2 的规定,判定按表 3 规定,其合格质量水平 AQL 为 4.0。

#### 7.3.2 理化性能

碱金属氧化物含量,透气率,密度,幅宽和长度,拉伸断裂强力,单位面积质量,破裂强度,以样本测试平均值的修约值判定。

7.3.3 外观质量和各项理化性能均合格,判该批产品合格,否则判该批产品不合格。

## 8 标志、包装、运输和贮存

### 8.1 标志

产品标志应包括以下内容:

- a) 产品名称、产品代号、本标准号;
- b) 生产厂厂名和厂址;
- c) 生产日期(或批号);
- d) 产品质量检验的合格证明;
- e) 包装贮存的图示标志。

### 8.2 包装

8.2.1 玻璃纤维过滤布应使用有一定强度的卷芯卷取,放置在清洁干燥的纸板箱内。

8.2.2 在箱内要采用防潮、防磨保护材料,避免磨擦和滑动。其它包装要求由供需双方商定。

8.2.3 包装箱外表应标明:

- a) 产品名称、产品代号、本标准号;
- b) 生产厂厂名和厂址;
- c) 生产日期(或批号);
- d) 包装内产品卷数,长度;
- e) 按 GB/T 191 的规定标明“怕湿”、“禁止翻滚”和“堆码层数极限”三种图示。

### 8.3 运输

应采用干燥有遮蓬的运输工具运输。运输装卸过程中禁止抛扔、滚翻。

### 8.4 贮存

必须贮存在干燥通风,不受日晒、雨淋的环境中。贮存时堆码层数不得超过标志上标明的层数。



中 华 人 民 共 和 国  
建 材 行 业 标 准

玻 璃 纤 维 过 滤 布

Glass fibre filter fabricGlass fibre filter fabric

JC/T 768-2002

\*

中国建材工业出版社出版  
国家建筑材料工业局标准化研究所发行  
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售  
机械科学研究院标准出版中心印刷

版权专用 不得翻印

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 16,000  
2002 年 12 月第一版 2002 年 12 月第一次印刷

书号: 1580159·029

\*

编号 1219